



Lieferprogramm

Composites

D-A-CH

Inhaltsverzeichnis

Formenbau	3
Functional Coatings für den Formenbau	4
Gelcoats	5
Harze	7
Brandschutzharze	8
Epoxidharze und Aushärtemittel	9
Functional Coatings für den Brandschutz	10
High-Tech-Functional Coatings	11
Strukturkleber spezial	12
Crestabond & Crestomer	13
Klebpasten	14
Klebeharze	15
Organische Peroxide	16
Beschleuniger und Inhibitoren	17



Verstärkungsmaterialien und Kernmaterialien	18
Werkzeuge und Maschinen	19
Ihre Ansprechpartner:	21





Specialities in Motion

Formenbau

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Formenbau-gelcoat	LAVECOAT HP	LAVESAN, Italien	Hervorragende Glanzbeständigkeit, sehr gute chemische und mechanische Eigenschaften, für große Abformungsstückzahlen geeignet
Barriercoat direkt nach Gelcoat	LAVESKIN IS	LAVESAN, Italien	Kupplungsschicht hinter dem Gelcoat zur Verbesserung der chemischen und mechanischen Eigenschaften
Laminierharz	ONE SHOT SYSTEM	LAVESAN, Italien	Laminierharz für den Auftrag von Wandstärken bis 15 mm, in einem Arbeitsgang ohne Schrumpfung und Überhitzung, keine LP Additive enthalten
Klebeharz schrumpffrei	LP-BONDER	LAVESAN, Italien	Klebeharz für Sandwich-Konstruktionen und Formenbau, LP-Bonder garantiert exzellente Haftung und keinerlei Schrumpfminderung
Vinylester-klebeharz	LAVESTUC R.430 VE	LAVESAN, Italien	Zur einfachen Reparatur von Verschleißschäden an der Formoberfläche



Functional Coatings für den Formenbau

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Mould surface coating	Durester CC	Finnester Coatings Oy, Finnland	Qualitativ sehr hochwertige Beschichtung, die eine sehr widerstandsfähige, glänzende Formoberfläche ergibt, hervorragende Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit, Formenreparatur
Modellack	Durester CG	Finnester Coatings Oy, Finnland	Schlussbeschichtung für den Werkzeugbau mit exzellenten Eigenschaften wie sehr gute Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit; einfache Verarbeitung und überragende Schleif- und Polierbarkeit, kann gleichzeitig als Grundierung und Schlussbeschichtung verwendet werden
Spritzspachtel	Durester PF	Finnester Coatings Oy, Finnland	Vorbeschleunigter Spachtel mit guter Schleifbarkeit bei Raumtemperatur härtend HDT > 90





Specialities in Motion

Gelcoats

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Ortho-Gelcoat	LAVECOAT OR	LAVESAN, Italien	Gelcoat für Standardanwendungen die keine höheren Anforderungen benötigen, gute Bewitterungseigenschaften und Vergilbungsbeständigkeit
Iso-Gelcoat	LAVECOAT IO	LAVESAN, Italien	Basis Isophtalsäure, hohe chemische Beständigkeit und gute mechanische Eigenschaften, sehr gute Witterungs- und Vergilbungsbeständigkeit
Iso/NPG-Gelcoat	LAVECOAT NI	LAVESAN, Italien	ISO-NPG Gelcoat mit hervorragender Chemikalienbeständigkeit, für Bauteile, die extremen Wetterbedingungen ausgesetzt sind, sehr gute Beständigkeit gegen Vergilbung, für Formteile, die dauerhaft mit Wasser belastet werden, sehr geringe Wasseraufnahme
Brandschutz-Gelcoat	LAVECOAT FN	LAVESAN, Italien	Schwer entflammbar, geringe Rauchentwicklung, trotz Brandschutzeinstellung gute Beständigkeit gegen Vergilbung
Schleifbarer Gelcoat	LAVECOAT IN	LAVESAN, Italien	Für Bauteile die lackiert werden, exzellente Schleifbarkeit, sehr einfache Verarbeitung (keinerlei Neigung zu Mikroporenbildung), geringer Schrumpf aber gute Durchhärtung
VE-Gelcoat	LAVECOAT HP	LAVESAN, Italien	Hervorragende Glanzbeständigkeit, sehr gute chemische und mechanische Eigenschaften, sehr gute Eignung für Formenbau

Unsere Gelcoats sind auch maßgeschneidert für spezielle Anwendungen oder nach Kundenspezifikation erhältlich. So zum Beispiel als LA, IL und IE Version (Produktion von planen Platten) als IT Version für intumeszentes Verhalten (Brandschutz), als MD Version für schnellere Zykluszeiten und noch für viele weitere Möglichkeiten.





Specialities in Motion

Gelcoats

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
ISO-Gelcoats, streichfähig	LS88PA, 65PA, 33PA, 64PA	SCOTT BADER	Gelcoat für Standardanwendungen, die keine höheren Anforderungen benötigen, gute Bewitterungseigenschaften und Vergilbungsbeständigkeit, streichfähig
ISO-Gelcoats, spritzfähig	ECOGEL S1PA, LS97PA, LS96PA, 0209SMK	SCOTT BADER	Basis Isophtalsäure, hohe chemische Beständigkeit und gute mechanische Eigenschaften, sehr gute Witterungs- und Vergilbungsbeständigkeit, spritzfähig
ISO-NPG Gelcoat	LS31PA, Permabright, 69PA, 32PA, 967SMK, Ecogel Marine S3PA		ISO-NPG Gelcoat mit hervorragender Chemikalienbeständigkeit, für Bauteile die extremen Wetterbedingungen ausgesetzt sind, sehr gute Beständigkeit gegen Vergilbung, für Formteile, die dauerhaft mit Wasser belastet werden, sehr geringe Wasseraufnahme. Geringerer Styrol Inhalt
Feuerbeständige Gelcoats	70PA, 72PA, 73PA, 75 PA (B und S)	SCOTT BADER	TS 45545, HL2; BS476, Gelcoat Halogenfrei
Schleifbare Gelcoats	42PA, 43PA, 3.7020PA	SCOTT BADER	Für Bauteile die lackiert werden, exzellente Schleifbarkeit, sehr einfache Verarbeitung (keinerlei Neigung zu Mikroporenbildung), geringer Schrumpf aber gute Durchhärtung
Gelcoats für den Formenbau	14PA, 15PA(S), 15PA(B), 12PA, 11PAS, 11PAB	SCOTT BADER	Hervorragende Glanzbeständigkeit, sehr gute chemische und mechanische Eigenschaften, sehr gute Eignung für Formenbau
Gelcoats für spezielle Anwendungen	Mouldguard, Stonecast 95PA, 997 SMK, 976 SMK	SCOTT BADER	Spezielle Gelcoats für Formen und Fertigteile mit hoher chemikalischer Beständigkeit
Epoxidhaftende Gelcoats	GC251PA, GC252PA, GC253PA, GC255PA	SCOTT BADER	Gelcoat für Verfahren mit Epoxidharz, Infusion, Lamine
Barriercoats	Crestacoat 5000PA, BC550PA	SCOTT BADER	Für besseres Oberflächenfinish, verhindert Faserprint



Harze

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Harze auf Basis Orthophtalsäure	Ortho	SCOTT BADER	Universal Harz vorbeschleunigt, Harz mit niedrigerem Styrol Inhalt
Harz auf Basis Isophtalsäure & Isophthalsäure/ Neopentylglycol	ISO und ISO/NPG	SCOTT BADER	Hochleistungs Harz mit Chemikalienbeständigkeit
Vinylesterharze	Vinylester	SCOTT BADER	Vinylesterharz, Verwendbar mit verschiedenen Verfahren, kann auch Vorbeschleunigt und thixotropiert werden
Harze für Sanitär- anwendungen	Ortho und ISO/ NPG	SCOTT BADER	Vorbeschleunigtes Harz, gute Haftung auf Acrylflächen
Feuerbeständige Harze	Ortho und DBNPG	SCOTT BADER	Folgende Brandschutzklasse: BS476 Teil 7 Klasse 2; Klasse 1; NFP92-501, M1, M2, ASTM
Harze für geschlossene Verfahren	ISO, Ortho, DCPD, Vinylester	SCOTT BADER	Hervorragende Glanzbeständigkeit, sehr gute chemische und mechanische Eigenschaften, sehr gute Eignung für Formenbau
Crestapol®	Urethane Acrylate	SCOTT BADER	Urethane Acrylharze mit schneller Aushärtung, niedrige Viskosität

Andere Harz für jedes Verfahren auf Anfrage.





Specialities in Motion

Brandschutzharze

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Brandschutzharze	LERPOL RS06 MMA	LAVESAN, Italien	Für Handlamine, sehr gute Feuerwiderstandsfähigkeit DIN 5510-2 S4 SR2 ST2
Brandschutzharze	LERPOL RS 10 FRN MMA	LAVESAN, Italien	Für Handlamine, sehr gute Feuerwiderstandsfähigkeit bevorzugt im Schiffsbau mit Zulassungen
Brandschutzharze	LERPOL RS48 LP FR Gefüllt Halogenfrei	LAVESAN, Italien	Für Handlamine, Faserspritzen, RTM, RTM light und Pressverfahren, sehr schrumpfarm <ul style="list-style-type: none">• S3 (DIN 5510-2)• M2 F1 (NFP 92.501 – NFF 16.101)• Class 1B (UNI 8457 – UNI 9174)
Brandschutzharze	LERPOL RS 90 Halogeniert	LAVESAN, Italien	Gute Feuerbeständigkeit mit guten mechanischen und chemischen Eigenschaften, Laminat neigt zu Vergilbung, RTM und RTM light
Brandschutzharze	LERPOL RS 91 Halogeniert Gefüllt	LAVESAN, Italien	Wie RS90 aber zusätzlich ATH gefüllt, gute Feuerbeständigkeit mit guten mechanischen und chemischen Eigenschaften, neigt zu Vergilbung RTM und RTM light
Brandschutzharze	NOVASTER Kaste Halogenfrei	Finnester Coatings Oy, Finnland	Revolutionäres RTM Harzsystem, ohne Füllstoffe, halogenfrei, reduzierter Styrolgehalt, niedrigviskos, erfüllt EN 45545-2 Norm, Zulassung HL3 in Vorbereitung





Specialities in Motion

Epoxidharze und Aushärtemittel

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Bisphenol A	Lapox AR-101	ATUL	Destillat-Typen auf Anfrage (niedrigere Viskosität)
Bisphenol F	Lapox ARF-12	ATUL	Destillat-Typen auf Anfrage (niedrigere Viskosität)
Epoxyphenol -Novolak	Lapox ARPN-36	ATUL	Optimal Temperatur-chemikalische Beständigkeit, gute elektrische Isolation
TGMDA	Lapox ARTF-23	ATUL	Sehr hohe TG, niedrigere Viskosität, optimale mechanische Chemikalienbeständigkeit, diese Eigenschaften wirken auch bei hoher Temperatur
Methan Triphenyl	Lapox ARTF-34	ATUL	Sehr hohe TG>300°C mit 4-4 DDS, sehr hohe TG, niedrigere Viskosität, Optimale mechanisch-chemikalische Beständigkeit, diese Eigenschaften wirken auch bei hoher Temperatur
Cycloali- phatisches Epoxidharz	Lapox ARCH-11	ATUL	Niedrigere Viskosität, transparentes Harz, UV-Beständig
Diamino Diphenylsulfon	3-3 et 4-4 DDS	ATUL	Aushärtendmittel, um hohe TG zu erreichen





Specialities in Motion

Functional Coatings für den Brandschutz

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Dekorative Wetterbeständige Brandschutz- beschichtung	NOVASTER DW Halogenfrei Antimontrioxidfrei	Finnester Coatings Oy, Finnland	Brandschutzbeschichtung für Marine, Schienenfahrzeuge und Transport (Intumeszenz-System), geringe Rauchentwicklung, reduzierter „Heat release“ (Cone calorimeter test), Laminat erreicht mit Beschichtung UIC 564-2 Klasse A Qualität, in allen RAL Farben, stabile Brandschutzeigenschaften in der Außenbewitterung
Dekorative Allround- Brandschutz Beschichtung	NOVASTER DP Halogenfrei Antimontrioxidfrei	Finnester Coatings Oy, Finnland	Standardbrandschutz- Beschichtung für den Außenbereich und Holz im Innenbereich, geringe Rauchentwicklung, Laminat erreicht mit Beschichtung UIC 564-2 Klasse A Qualität, in allen RAL Farben
Brandschutz- gelcoat	NOVASTER GC Halogenfrei Antimontrioxidfrei	Finnester Coatings Oy, Finnland	Hervorragende Feuerwiderstandsfähigkeit, bei geringer Rauchentwicklung, für den Innenbereich DIN 5510-2 S3
Brandschutz- additiv, für Gelcoats	NOVASTER GU	Finnester Coatings Oy, Finnland	Kompatibel mit vielen Gelcoats, hervorragende Feuerwiderstandsfähigkeit bei geringer Rauchentwicklung, UI 564-2 Klasse A
Polyesterharz	NOVASTER Kaste Halogenfrei	Finnester Coatings Oy, Finnland	Revolutionäres RTM Harzsystem, ohne Füllstoffe, halogenfrei, reduzierter Styrolgehalt, niedrigviskos, erfüllt EN 45545-2 Norm





Specialities in Motion

High-Tech-Functional Coatings

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Primer	CERASTER SA	Finnester Coatings Oy, Finnland	Primer für Metall, Glas, Cellulose, Polyurethane, Nylon und viele andere Kunststoffe
Hitzebeständige Beschichtung	CERASTER CB	Finnester Coatings Oy, Finnland	Wasserbeständig, hitzebeständig bis 250°C, UV-beständig, hervorragende chemische Beständigkeit
Nano Beschichtung	CERASTER CT	Finnester Coatings Oy, Finnland	Einkomponentige Beschichtung, gegen Anhaftung von Schmutz und Wasser, Beschichtung auf Glas, Keramik, Gelcoat und vielem mehr, bis 200 °C beständig
Keramik-beschichtung	CERASTER CN	Finnester Coatings Oy, Finnland	Korrosionsschutz Vereisungsschutz Antigraffiti Bootsbeschichtung Tankbeschichtung Fliesenbeschichtung Seewasserbeständig Bis 200°C beständig Herausragende Haftung Herausragende Witterungsbeständigkeit Herausragender Glanzerhalt





Specialities in Motion

Strukturkleber spezial

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
VE-Kleber	P-21	ICR, Italien	Für GFK, Stahl, Alu, Gelierzeiten 1-10h mit 1,2 – 3% MEKP einstellbar
Acrylat-Kleber	LORD 403E LORD 406E	LORD, Deutschland	Für Metall, Thermoplaste, GFK, SMC, CFK geeignet, schnelle Prozesse, Handhabungsfestigkeit 4-6 Min. (LORD 403E) bzw. 12-17 Min. (LORD 406E)
Acrylat-Kleber	LORD 410E	LORD, Deutschland	Wie LORD 403E/406E aber mit langer offener Zeit (20-45 Min.)
Urethan-Kleber	LORD 7542	LORD, Deutschland	Für Metall, Thermoplaste, GFK, SMC, CFK, Keramik / Stein / Beton, Holz, Schaumstoffe, Polyester / Kevlar / TPU
Epoxid-Kleber	LORD 305	LORD, Deutschland	Allrounder, für alle Substrate Blau/Transparent, offene Zeit 60-120 Min.
Epoxid-Kleber	LORD 320	LORD, Deutschland	Allrounder, für alle Substrate Schwarz, offene Zeit 30-60 Min.

Dies ist nur eine kleine Auswahl aus unserem umfangreichen Programm an strukturellen Klebstoffen. Bitte teilen Sie uns Ihren speziellen Anwendungsfall mit, so dass wir Ihnen den besten Strukturkleber aus unserem Programm empfehlen können.





Specialities in Motion

Crestabond & Crestomer

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Acrylat-Kleber	M1-04	SCOTT BADER	Für Verbundwerkstoffe, Thermoplaste und Metalle, 2 Komponenten: 10-1, Gelierzeiten 3-5 min.
Acrylat-Kleber	M1-05; M1-20, M1-30; M1-60; M1-90HV	SCOTT BADER	Für Verbundwerkstoffe, Thermoplaste und Metalle, 2 Komponenten: 10-1, verschiedene Gelierzeiten verfügbar: 4 bis 100 min und Viskosität
Acrylat-Kleber	M7-05; M7-15	SCOTT BADER	Für Verbundwerkstoffe, Thermoplaste und Metallen (inkl. Verzinkter Metalle), 2 Komponenten 1-1: verschiedene Gelierzeiten verfügbar: 4 bis 20 min
Urethan-Kleber	1152 PA	SCOTT BADER	Struktureller Hochleistungskleber, widerstandsfähige Verklebung mit großer Flexibilität, bedeutende Zeit-, Kosten- und Gewichtseinsparungen, Lloyd's DNV, hohe Reduktion der Styrolemission
Urethan-Kleber	1153 PA	SCOTT BADER	Struktureller Hochleistungskleber mit einer offenen Zeit von 90 Minuten, geeignet für großflächige Verklebungen, nicht tropfend
Urethan-Kleber	1186 PA	SCOTT BADER	Hervorragende Klebekraft bei einer großen Reihe von Metallen, Keramiken und Polymeren, Gelierzeit 50 Minuten, strukturelle Verklebung, selbst bei GFK-Laminaten mit einer 25mm dicken Verbindungslinie
Urethan-Kleber	1196 PA	SCOTT BADER	Fließfähiger Klebstoff für die Verklebung von PVC, Balsa mit aushärtende und halbausgehärteten GFK: Gelierzeit 50 Minuten
Urethan-Kleber	1151 A	SCOTT BADER	Strukturelle Hochleistungskleber aminbeschleunigt für Dosier- und Pumpsysteme, Gelierzeit 25 Minuten
Urethan-Kleber	Advantage 30	SCOTT BADER	Gleiches Material wie der 1151A in handlichen 380ml Koaxialkartuschen verpackt





Specialities in Motion

Klebepasten

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Orthophtalic Klebepasten	BP 90-78 PA BP 90-79 PA	SCOTT BADER	Klebepaste auf Basis Orthophtalsäure. Verfügbar in verschiedenen Farben und Gelierzeiten von 4-8 Minuten, für Trägermaterialen aus GFK und Holz
Orthophtalic Klebepasten	BP 90-81 PA BP 90-82 PA BP 90-83 PA BP 90-84 PA	SCOTT BADER	Klebepaste auf Basis Orthophtalsäure. Verfügbar in verschiedene Farben und Gelierzeiten von 8-30 Minuten
Orthophtalic Klebepasten	BP 90-80 PA	SCOTT BADER	Klebepaste auf Basis Orthophtalsäure verstärkt mit 3mm Glasfasern
Isophtalic Klebepasten	BP 91-20 PA	SCOTT BADER	Klebepaste auf Basis Isophtalsäure mit Glasfasern, Gelierzeit 4-30 Minuten
Isophtalic Klebepasten	BP 91-21 PA	SCOTT BADER	Klebepaste auf Basis Isophtalsäure mit niedriger Wärmeentwicklung
Isophtalic / Urethane acrylate	621CC Blanc 20	SCOTT BADER	Für Verbundwerkstoffen, Thermoplasten und Metallen (inkl. Verzinkter Metalle), 2 Komponenten 1-1: verschiedene Gelierzeiten verfügbar: 4 bis 20 min





Specialities in Motion

Klebeharze

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Klebeharze	LAVESTUC R.422 VE	LAVESAN, Italien	Vinylesterbasis, faserverstärkt, herausragende Flexibilität, Bruchdehnung und Haftung, Verkleben von GfK
Klebeharze	LAVESTUC R.425 VE	LAVESAN, Italien	Vinylesterbasis, faserverstärkt, für dicke Verklebungen ohne große Temperaturentwicklung, geringer Schrumpf
Klebeharze	LAVESTUC R.428 VE	LAVESAN, Italien	Vinylesterbasis, faserverstärkt, sehr gute Chemikalienbeständigkeit auch bei alkalischen und säurehaltigen Lösungen, Diesel, Benzin usw., auch mit der Maschine verarbeitbar
Klebeharze	LAVESTUC R.430 VE	LAVESAN, Italien	Spachtel auf Vinylesterbasis, einsetzbar im Bootsbaus, auch für Reparaturen im Formenbau
Klebeharze	LAVESTUC R.437	LAVESAN, Italien	Strukturkleber mit Schnittglasfaser, sehr geringer Schrumpf, für dicke Verklebungen geeignet, keine Gefahr zu hoher Temperaturentwicklung
Klebeharze	LAVESTUC R.441	LAVESAN, Italien	Polyesterfüllspachtel mit gemahlene Glasfasern, kann maschinell verarbeitet werden
Klebeharze	LAVESTUC R.482	LAVESAN, Italien	Standardspachtel, Füllspachtel nach Gelcoat, geringer Schrumpf
Klebeharze	LAVESTUC R.484	LAVESAN, Italien	Polyesterspachtel faserverstärkt, geringer Schrumpf
Klebeharze	LAVESTUC R.490	LAVESAN, Italien	Isophthalsäurebasis faserverstärkt, geringer Schrumpf
Klebeharze für Sandwich	BONDER V-100 BONDER LIGHT BONDER ULTRA LIGHT BONDER VE LIGHT LP BONDER	LAVESAN, Italien	d=1,00 g/cm ³ , soft, leichte Verarbeitung d=0,95 g/cm ³ , Sommer- + Winterversion d=0,65 g/cm ³ , in verschiedenen Gelierzeiten verfügbar d=0,65 g/cm ³ , Vinylester, einfache Verarbeitung, geringer Schrumpf, Zero Schrumpf, auch für Formenbau





Specialities in Motion

Organische Peroxide

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Organische Peroxide	AKPEROX A1	Akpa, Türkei	Methylethylketonperoxid für Standardanwendungen.
Organische Peroxide	AKPEROX A 50	Akpa, Türkei	MEKP in DMP, spezifizierter niedriger Wassergehalt, optimale Aushärtung auch von Gelcoats
Organische Peroxide	AKPEROX A 60	Akpa, Türkei	Wie A 50 jedoch kürzere Gelier- und Härtingszeiten
Organische Peroxide	AKPEROX LPT	Akpa, Türkei	Längere Gelierzeit als A50, geringer Wasserstoffperoxidgehalt, sehr gut geeignet auch für Vinylester oder Gelcoats
Organische Peroxide	AKPEROX MIKP	Akpa, Türkei	Methylisobutylketonperoxid, für die Heißhärtung bei 60-150°C
Organische Peroxide	AKPEROX AAP	Akpa, Türkei	Acetylcetonperoxid für kurze Gelier- und Aushärtezeiten, höhere Tmax, gute Eignung bei dünnen Laminaten
Organische Peroxide	AKPEROX A6R	Akpa, Türkei	Phthalatfreies MEKP, für lebensmittelechte Produkte
Organische Peroxide	AKPEROX ER33	Akpa, Türkei	Kurze Gelierzeiten für RTM, Schleuderverfahren, Wickelverfahren Härter auch für hohe Verarbeitungstemperaturen
Organische Peroxide	AKPEROX TBHP	Akpa, Türkei	Tert-Butyl Hydroperoxid
Organische Peroxide	AKPEROX CH50	Akpa, Türkei	Cyclohexanonperoxid, auch für SMC BMC geeignet, Temperaturen von 100-140°C
Organische Peroxide	AKPEROX BP50 Paste	Akpa, Türkei	DiBenzoylperoxidpaste, z.B. geeignet für Spachtel

Dies ist nur eine Auswahl der verfügbaren organischen Peroxide in unserem Lieferprogramm. Auf Anfrage beraten wir Sie auch gerne im Einsatz von weiteren Typen (Heißhärter, Kühlperoxide, speziellere Mischungen).



Beschleuniger und Inhibitoren

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Kobalt-Polymer	ECOS ND15	Umicore, Belgien	Kobalt enthaltendes Polymer, Ersatz von konventionellen System 1:1 in den meisten Fällen möglich, keine REACH Registrierung erforderlich
Kobalt Oktoat	Valirex	Umicore, Belgien	Kobaltbeschleuniger 1%, 6%, 10%, 12%, 21% in versch. Lösung
Kreuzbeschleuniger	CA12X	VELOX	Mischung Kobalt/Amin für schnellere Zykluszeiten und höhere Exothermie
Aminbeschleuniger	A 305X	VELOX	Dimethylanilin 10%
Aminbeschleuniger	A311X	VELOX	Diethylanilin 10%
Inhibitoren	TC 501	VELOX	TBC 1% zur Verzögerung der Gelierzeit
Inhibitoren	TC 510X	VELOX	TBC 10% zur Verzögerung der Gelierzeit

Weitere Beschleuniger und Inhibitoren, sowie auch Promotoren sind auf Anfrage verfügbar.



Specialities in Motion

Verstärkungsmaterialien und Kernmaterialien

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Direkt Roving	VEMAB®	VELOX	Pultrusion, Wickelverfahren, von 300 bis 9600 tex
Schnitt-Roving 2.400T	VEMAB 2400T®	VELOX	Für die Produktion von transparenten Platten, kleiner Filamentdurchmesser
Faserspritzroving	VEMAB®	VELOX, Deutschland	2400 tex, sehr gute Benetzungs- und Entlüftungseigenschaften, Version mit größerem Filament für dicke Lamine verfügbar
Textilglasmatten	VEMAB®	VELOX, Deutschland	Emulsions- oder Pulverbindung 100-900 gr/m ² , bis zu 320 cm Breite, Schnittmatte und Endlosmatte
Rovinggewebe	VEMAB®	VELOX, Deutschland	Standardgewebe, unterschiedliche Gewebearbeiten, von 20 cm bis zu einer Breite von 320 cm
Spezialkomplexe	POLYMAT	Scott&Fyfe, Schottland	3D genähte Schnittmatten-Verstärkungskomplexe mit verschiedenartigen Kernen, Kerngewichte von 100-250 gm ² und Glas-Flächengewichte von 400-1800 g/m ² , für kontrollierte Infusion in geschlossenen Verfahren (z.B. RTM, RTM light, VARTM, Vakuum Infusion)
Kernmaterialien	MATLINE™	BERRY PLASTIC, USA	Vliesstoff mit Mikrohohlperlen in 1-5mm Stärke, zur Einlage im Laminatkern (Sandwich), Material-, Zeit-, Gewichtsersparnis, verbesserte Eigenschaften (z.B. Steifigkeit, Oberfläche)
Vlies	NLC10/301, NLC10/350, NSN 330	BERRY PLASTIC, USA	Vliese mit verschiedenen Flächengewichten für Pultrusion
Wabe	THPP60-FN, THPP80-FN	THERMEX	Wabe in Polypropylen mit Kernhöhe von 3,5 bis 28mm, Zellweite 8 und 9,6 m, PET Vlies auf jeder Seite mit optimierter Harz-Imprägnierung





Specialities in Motion

Werkzeuge und Maschinen

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Faserspritzanlagen	WOLFANGEL®	Wolfangel, Deutschland	Stufenlose Regulierung von Glas und Harz
Injektionsanlagen	iJect touch	Wolfangel, Deutschland	Für Druck- und Vakuuminjektion
Mattentränkanlagen	MTA 150	Wolfangel, Deutschland	Zum Laminieren großflächiger Teile, auch 2 Laminierwalzen anschließbar
Gelcoat-spritzanlagen	WOLFANGEL®	Wolfangel, Deutschland	Innen- und Außenmischung, robust und vielseitig
Vakuumanlagen	Vacmobile™	Wolfangel, Deutschland	Robuste und funktionssichere Vakuumgeräte, flexible mobile Einheit
Harztankstellen	WOLFANGEL®	Wolfangel, Deutschland	Exakte und saubere Dosierung von Harz und Peroxid, Zeit- und Materialeinsparung
Wanddosiergeräte	WOLFANGEL®	Wolfangel, Deutschland	Einfache und exakte Dosierung, einfache Wandbefestigung
Destilliergeräte	WOLFANGEL®	Wolfangel, Deutschland	Lösemittelrückgewinnung, Destillat kann sofort wiederverwendet werden, Rückstände verbleiben im Folienbeutel, rasche Amortisation, Wirkungsgrad bis zu 97%
Sonderanlagenbau	WOLFANGEL®	Wolfangel, Deutschland	Individuelle Speziallösungen nach Kundenwunsch
Spezialwerkzeuge für den Polyester-verarbeiter	WOLFANGEL®	Wolfangel, Deutschland	Teflon-Entlüftungswalzen, Spatel, Mischer, Zubehör für Formenbau, RTM-Zubehör, Stahlkanten für Formränder und vieles mehr...



Werkzeuge und Maschinen

PRODUKT	HANDELSMARKE	HERSTELLER	PRODUKTBESCHREIBUNG
Trennmittel	Vermacote W5	VELOX	Vemacote W5 ist ein wasserbasierendes, semipermanentes Formtrennmittel zur Entformung von Verbundwerkstoffen auf Basis von Epoxy-, Polyester- und Vinylharzen und Gummimischungen (NBR, HNBR, Chloropren, EPDM, etc.)
Trennmittel	Vermacote spray	VELOX	Vemacote Spray dient als Trennmittel für glasfaserverstärkte Bauteile aus Polyester- und Vinylesterharz, es wird auf nicht porösen und glatten Untergründen eingesetzt, der Auftrag erfolgt durch einfaches Aufsprühen und ergibt ohne Polieren eine hochglänzende Oberfläche
Trennmittel	Vermacote Fast	VELOX	Vemacote Fast ist ein weiterentwickeltes polymeres Harz in einem Gemisch von nicht chlorierten Lösemitteln, es wird durch einfaches Auftragen mittels eines Tuches verarbeitet, es braucht nicht poliert zu werden, wie der Name schon sagt macht Vemacote Fast den Trennmittelauftrag schnell und einfach
Formenreiniger	Vermacote Cleaner	VELOX	Formenreiniger, um Trennmittelreste und Wachse zu entfernen
Versiegler	Vemacote Sealer	VELOX	Vemacote Sealer ist ein Versiegler für glasfaserverstärkte Polyesterformen (mit oder ohne Gelcoat), Vinylester, Epoxy oder Metallformen, mit Vemacote Sealer werden Mikroporen und minimale Kratzer auf der Oberfläche versiegelt und eine hochglänzende Oberfläche erreicht, gleichzeitig dient die Versiegelung als Primer für nachfolgende Vemacote Trennmittelaufträge, Vemacote Sealer wird bei neuen Formen und reparierten Bereichen an alten Formen eingesetzt



Ihre Ansprechpartner:

Business Unit Manager:

Serge Gradys
Tel.: +33 (01) 800 588 54 - 54
E-Mail: gradys@velox.com

Product Manager:

Cigdem Cumhur
Tel.: +49 (0)40 369 688 53
E-Mail: cumhur@velox.com

Anwendungstechnik:

Martin Wernado
Tel: +49 (0163) 2374932
E-Mail: wernado@velox.com

Maxime Julia
Tel.: +49 (0162) 2366858
E-Mail: julia@velox.com

