



Ürün Listesi

Kompozit

Türkiye

İçerik

Reçineler	2
Epoxy Reçineler	5
Jelkot, Pigment Pasta & Yapıştırma Pastaları	9
Katkı Malzemeleri	12
Kalıp Sistemleri.....	13
Hızlandırıcılar	14
Doğal Elyaf Takviyeleri	15
Karbon Takviyeler	17
İnfüzyon Takviyeleri.....	18
Dokuma Takviyeleri	19
Dokumasız Takviyeler	19
Yapısal Yapıştırıcılar	21
Kompozit Uygulama Ekipmanları.....	23
Yerel Satış Ekibi	24



Specialities in Motion

Reçineler

VELOX, doymamış polyester ve vinil ester gruplarında Büfa ve SIR markalarının distribütörlüğünü yapmaktadır. Özellikle reçineler, jelkotlar, yapıştırıcı macunlar ve monomersiz pigmentler üzerine dağıtıcısıdır. Aşağıda görülebilecek geniş bir reçine yelpazesine sahibiz.

SÜREKLİ LAMINASYON	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Firestop 6806-N-5	Büfa Composites, Almanya	Saydam uygulamalar için halojenli reçine, sınırlı UV dayanım, ön hızlandırıcısız OP, %60, 200mPa.s, 96 MPa, Jel Süresi:14dk.
Firestop 6815-N-4	Büfa Composites, Almanya	DCPD, %65, 210mPa.s, 75MPa. Jel süresi:11; saydam uygulamalar için halojenli reçine, sınırlı UV dayanım, ön hızlandırıcısız.
FS 0910/M	S.I.R Industriale, İtalya	OP, 180-230Mpa.s, Jel süresi: 5dk HDT:90 °C, Yüksek ısılatma özelliği.
EL YATIRMA & SPREY	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Resin UP 0069 HLU	Büfa Composites, Almanya	OP, Thixotropic, 1,000 mPa.s, 75 MPa Profil, boru, konteyner, tekne ve otomotiv üretimi için uygun, Ön hızlandırıcılı.
Resin UP 0113 ACR	Büfa Composites, Almanya	OP, Thixotropic, 2,500 mPa.s,70 MPa PMMA Takviyeli, beyaz, hızlandırıcılı.
Resin UP 0424 HLU	Büfa Composites, Almanya	IP/NPG, Thixotropic, 1,3500mPa.s, 85 MPa.
Resin UP 0425 HLU	Büfa Composites, Almanya	IP, Thixotropic, 1,500 mPa.s,90 MPa Yat yapımı, Konteyner. Yüksek kimyasal ve mekanik dayanımı. Boru, kalıp yapımı için uygun. Hızlandırıcısız.
Resin UP 0426 HLU	Büfa Composites, Almanya	IP, Thixotropic, 1,100 mPa.s,90 MPa Yat yapımı, Konteyner. Yüksek kimyasal ve mekanik dayanımı. Boru, kalıp yapımı için uygun. Hızlandırıcılı.
Resin VE 0044 HLU	Büfa Composites, Almanya	BPA/VE, Thixotropic, 1,500 mPa.s,95 MPa; Kimyasal, mekanik ve yüksek hidroliz dayanımı Boru yapımı için uygun. Hızlandırıcısız.
Resin UP 0101 HLU	Büfa Composites, Almanya	IP/NPG, Thixotropic, 1,650 mPa.s,70 MPa; PMMA Takviyeli, beyaz, ön hızlandırıcılı



Specialities in Motion

RTM / REÇİNE İNFÜZYON/VAKUM ENJEKSİYON	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Resin UP 423 RTM	Büfa Composites, Almanya	OP,%55, 160Mpa.s,80Mpa, Jel süresi:23dk, Yüksek reaktivite, düşük viskozite, hızlandırıcısız.

Resin UP 0103 RTM Büfa Composites, Almanya OP,%50,440Mpa.s,70Mpa Jel süresi:33dk , Marin uygulamaları için özel geliştirilmiş, hızlandırıcılı.

CASTİNG UYGULAMALARI VE DOLGULU SİSTEMLER	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Resin UP 0105 CST	Büfa Composites, Almanya	OP, %63,850Mpa.s,70Mpa, Jel süresi:8dk, hızlandırıcısız.

Resin UP 0001 CST Büfa Composites, Almanya OP,%61Mpa.s,2000Mpa.s, Jel süresi:22dk ,Döküm için uygun, hızlandırıcılı.

Resin UP 0804 CST Büfa Composites, Almanya OP/IP yüksek elastikiyet,%62, 500Mpa.s, Jel süresi: 19dk transparan süs eşyaları döküm prosesine uygun, hızlandırıcılı.

FS 4230 S.I.R Industriale, İtalya OP,450-550Mpa.s, HDT:75 °C, Yüksek sertlik.

FS 0997 S.I.R Industriale, İtalya OP, 400-800Mpa. sJel süresi: 10dk, HDT:70 °C, yüksek saydamlık.

YANMA GECİKTİRİCİ SİSTEMLER-REÇİNELER	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Firestop S 425	Büfa Composites, Almanya	DCPD, %56, 230Mpa.s, HDT:110°C, Vakum infüzyon prosesi için uygun katkısız, halojen içermeyen hızlandırıcılı.

Firestop S 453 Büfa Composites, Almanya OP,%79,1200Mpa.s, HDT:108°C, ATH Katkılı, Tikotropik, hızlandırıcılı, DIN 5510 a karşılık S4/SR2/ST2.

Firestop S 520 Büfa Composites, Almanya DCPD, %74, 800Mpa.s, HDT:100°C, Yapısal parçalar için ATH katkı, hızlandırıcılı enjeksiyon reçinesi, DIN 5510 -S4/SR2/ST2.

Firestop-5001-W-2 Büfa Composites, Almanya DCPD, %80, 1100Mpa.s, HDT:90 °C, Yüksek standartlar için hızlandırıcılı, tiksotropik, ATH katkı reçine.

Firestop-8175-W-1 Büfa Composites, Almanya DCPD, %76, 750Mpa.s, HDT>100, Yapısal parçalar için katkı, tiksotropik reçine, DIN 5510 a karşılık S4/SR2/ST2.





Specialities in Motion

YANMA GECİKTİRİCİ SİSTEMLER-REÇİNELER	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Firestop 6806-N-5	Büfa Composites, Almanya	OP, %60, 200Mpa.s, HDT:63 °C, saydam uygulamalar için halojenli reçine, sınırlı UV stabilizesi, hızlandırıcısız.
Firestop 6815-N-4	Büfa Composites, Almanya	DCPD, %65, 210Mpa.s, HDT:54 °C, saydam uygulamalar için halojenli reçine, sınırlı UV stabilizesi, hızlandırıcısız.
Firestop S 570	Büfa Composites, Almanya	OP, %84, 900Mpa.s, HDT:88 °C, yapısal parçalar için ATH katkı, hızlandırıcılı, tiksotropik reçine, DIN 5510 a karşılık S4/SR2/ST2.
Firestop S 800	Büfa Composites, Almanya	DCPD, %78, 1800Mpa.s, En yüksek yangın koruma şartları gereklilikleri için tasarlanmış halojenli, ATH katkı, hızlandırıcısız reçine.
Firestop 5001-T-1	Büfa Composites, Almanya	DCPD, 100Mpa.s, katkısız, hızlandırıcısız.
Firestop S 810	Büfa Composites, Almanya	DCPD, %82, En yüksek yangın koruma şartları gereklilikleri için tasarlanmış halojenli, ATH katkı, hızlandırıcılı reçine.



Specialities in Motion

Epoxy Reçineler

VELOX, Epoxy ürün gruplarıyla, el yatırması, infüzyon, pultrüzyon, filament sarım, preprag, press laminasyon ve diğer uygulamalar için çeşitli epoksi sistemleri sunar. Uygun epoksi sistemi, işlem ve performans gerekliliklerine göre seçilebilir. Bu sistemler ortam sıcaklığında ve yükseltilmiş sıcaklıkta çeşitli takviye ile işlenebilir. Epoksi sistemleriyle üretilen bileşenler, çeşitli uygulamalar için mükemmel mekanik, elektriksel, kimyasal, termal ve fiziksel özellikler sunulmaktadır.

FİLAMENT SARMA VE PÜLTRUZYON	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
CeTePox® AM XP 139A/B 100:15)	CTP Advanced Materials GmbH, Almanya	Devamlı sarıma uygun. 3h 80 °C -Tg: 97°C.
CeTePox® AM 3441A/B/C 100:90:0,8	CTP Advanced Materials GmbH, Almanya	Pultrüzyon Uygulamaları, 140°C pressleme, 180°C Kürlenme 20sn. Tg: 130°C @ 25°C.
Lapox® ARL-135LV / AH-33x 100:32	Atul Epoxy System, Hindistan	Değişken kap ömrü sunan dört sertleştiricili düşük viskozite reçine sistemi. 200-500cPs; 50<x<380dk @ 25°C.
Atul L-12 / AH-411 100:22	Atul Epoxy System, Hindistan	Sarım ve pultrüzyona uygun, Tg: 150°C, Orta viskozite.
Atul ARL-12 / AH-714 100:50	Atul Epoxy System, Hindistan	Sarım ve pultrüzyon uygun. Yüksek basınçlı kaplar için uygundur. Yüksek yapışma gücü ve sertlik sağlar.
Lapox® L-12 / AH-33x 100:32	Atul Epoxy System, Hindistan	Değişken kap ömrü ile daha yüksek Tg elde edilebilir. 600-1200cPs; 50<x<380 dk @ 25°C.
Lapox® L-12 / AH-411 100:22	Atul Epoxy System, Hindistan	Çok yüksek Tg: 155°C sıcaklığı ve orta viskozite için önerilir. 800-1200cPs; 90-120 dk @ 25°C.
Lapox® L-12 / AH-422 100:22	Atul Epoxy System, Hindistan	Yüksek Tg: 140°C değerinde uzun kap ömrü sunar. 1500-2500cPs; 200-300 dk @ 25°C.
Lapox® ARL-138 / AH- 417 100:30	Atul Epoxy System, Hindistan	Yüksek Tg sunar. Başlangıçtaki düşük karışım viskozitesi nedeniyle yüksek verimlilik. Üstün elyaf ıslatma gücü. 200-300cPs; 120<x<180 dk @ 25°C.
Lapox® ARL-12 / AH- 714 100:50	Atul Epoxy System, Hindistan	Toklukla en iyi yapışmayı sağlar. Yüksek basınçlı kaplar içindir. 1200-1500cPs; 120<x<150 dk @ 25°C.



Specialities in Motion

SICAK KÜRLEME	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Lapox® ARL-136 / AH-126 100:90	Atul Epoxy System, Hindistan	Üstün lif ıslatma özelliğinden dolayı daha yüksek üretim hızı sunar. Bu sistemin optimum kürlenmesi, mükemmel yüzey ve yüzey kalitesi ile mükemmel mekanik ve elektriksel özellikler sağlar. 300-600cPs; >8saat @ 25°C.
Lapox® L-12 / K-918 / K-13 100:85:1 - 3	Atul Epoxy System, Hindistan	Genel amaçlı uygulama için önerilir. 500-800cPs; >8saat @ 25°C.
Lapox® ARF-11 / K-918 / K-13 100:90:1 - 3	Atul Epoxy System, Hindistan	Geliştirilmiş kimyasal dirence sahip, kristalleşemeyen düşük viskoziteli reçine. 300-500cPs; >8saat @ 25°C.
Lapox® L-12 / AH-667 100:27	Atul Epoxy System, Hindistan	Yüksek kimyasal ve aşınma direnci için önerilir. 3000-5000cPs; >8saat @ 25°C.
Lapox® L-12 / AH-113 / K-13 100:95:0.5 - 2	Atul Epoxy System, Hindistan	Bu sistem kullanılarak yapılan laminatlar 170°C 'de sürekli çalışmaya tabi tutulabilir 1900-2100cPs; >8saat @ 25°C / Tg: 185 °C.
Lapox® L-247 / K-918 / K-13 100:64:1 - 3	Atul Epoxy System, Hindistan	Yangın geciktirici özellik sunan genel amaçlı sistem. >8saat @ 25°C / Tg: 115 °C.
Lapox® L-12 / K-5200 100:24	Atul Epoxy System, Hindistan	Uzun kap ömrü ile çok yüksek Tg sunar. 4000-6000cPs; 2-3gün @ 25°C / Tg: 180 °C.
Lapox® ARCH-11 / K-3/K-13 100:85:1 - 3	Atul Epoxy System, Hindistan	Sikloalifatik reçine ve sertleştirici dış mekan uygulamaları ve UV direnci için önerilir. 200-500cPs; >8saat @ 25°C / Tg: 115 °C.
Lapox® L-12 / K-24 100:34	Atul Epoxy System, Hindistan	Düşük viskoziteli ve daha uzun kap ömrü ile yüksek kimyasal ve aşınma direnci için önerilir. 3500-5000cPs; >8saat @ 25°C / Tg: 155 °C.



Specialities in Motion

SIKIŞTIRILMIŞ LAMİNANT SİSTEMLER (Elektrik ve genel mühendislik için)	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Lapox® L-12 / K-10 / K-86 100:35:1 - 3	Atul Epoxy System, Hindistan	Sistem, B aşamalardan sonra 6 aya kadar raf ömrü ile kararlı prepregler sağlar. G - 11 laminatlar için önerilir. 6-8 Hafta @ 25°C / Tg: 160 °C.
Lapox® L-68 / K-66 / K-13 100:32:1 - 3	Atul Epoxy System, Hindistan	B-kademeli prepreglerin ve FR-4 laminatların üretiminde kullanılması önerilir. 2-3 hafta @ 25°C / Tg:160 °C.
Lapox® ARPN-36/K-10/K-86 100:32-40:1 - 3	Atul Epoxy System, Hindistan	Çok yüksek cam geçiş sıcaklığına sahip kararlı B aşamalı prepragler sunar. MICA kağıt emprenyesi için önerilir. >8saat @ 25°C / Tg: 185°C.
Lapox® ARPN-36 /K-86 100:3-6	Atul Epoxy System, Hindistan	MICA kağıt emprenyesi için önerilir. >8saat @ 25°C / Tg: 180°C.
CeTePox® AM 3441A/B/C 100:90:0,8	CTP Advanced Materials GmbH, Almanya	Pultrüzyon Uygulamaları, 140°C pressleme, Tg: 180°C . Kürlenme 20sn. Yüksek Tg:130°C.

PREPREG SİSTEMLER	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Lapox® ARI-159 / AH-619 100:40	Atul Epoxy System, Hindistan	Uzay, savunma veya mühendislik uygulamaları için yüksek sıcaklık performansı için yapısal bileşenler. >8saat @ 25°C / Tg: 200°C.
Lapox® ARI-159 / AH-357 / AC - 22 100:3-6	Atul Epoxy System, Hindistan	150C Tg için sıcak eritmeli preprag sistemi. Sistem ayrıca çözücü eklenerek de kullanılabilir >8saat @ 25°C / Tg:165°C.
Lapox® ARI-160 / AH-359 100:5	Atul Epoxy System, Hindistan	Spor malları, otomobil, deniz, ışık kayıkları gibi FRP yapısal bileşenleri için önerilir. >8saat @ 25°C / Tg: 120°C.



Specialities in Motion

HLU-RTM & İNFÜZYON SİSTEMLERİ	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
CLR RACK 100:47	Entropy Resin Inc., ABD	Mükemmel berraklık / UV Stabilizesi /15-25-50dk Çalışma Süresi / USDA Onaylı Genel Laminasyon / Yapıştırıcı / Kaplama Sistemi, El Yerleştirme, Vakum Kalıplama.
BRT Rack (Beyaz) 100:47	Entropy Resin Inc., ABD	Beyaz UV korumalı, Soğuk veya Nemli Ortamlarda düşük yanma seviyesi, mükemmel berraklık / UV Koruma/ 18dk, 21dk, 43dk çalışma. Yapıştırıcı / Kaplama Sistemi, El Yerleştirme, Vakum Kalıplama.
CPM Rack 100:43	Entropy Resin Inc., ABD	80 °C de Pres kalıplama, 20dk kürlenme, Üstün yapışma, kolay ıslatıcılık ve düşük viskozite. USDA BioPreferred®.
INF Rack 100:33	Entropy Resin Inc., ABD	Vakum-İnfüzyona uygun, 45dk ve 180 dk kürlenme.
One Rack 100:44	Entropy Resin Inc., ABD	Yüksek Biyo-İçerikli Epoksi Reçine. Ahşap, kaplama, yapıştırıcı ve genel laminasyon.
CeTePox® AM 3329 A/B 100:25	CTP Advanced Materials GmbH, Almanya	Uzun Kürlenme (8 saat 80 °C), Geniş vakum Uygulamaları için ideal, GL Onaylı.
CeTePox®AM3502A/AM 3508 100:30	CTP Advanced Materials GmbH	HLU, Oda sıcaklığı kürlenme.
Lapox® ARL-135LV / AH-33x 100:32	Atul Epoxy System, Hindistan	Değişken kap ömrü ile düşük viskoziteli sistemler. Rüzgâr Türbini Bıçakları gibi küçükten büyüğe bileşenler için RTM ve Reçinelerin infüzyon işlemleri için önerilir 200-800cPs; 8dk<<380dk @ 25°C / Tg: 90°C.
Lapox® ARL-135 / AH-33x 100:32	Atul Epoxy System, Hindistan	El Kalıplama için önerilen orta viskoziteli sistemler ve küçükten büyüğe kadar olan bileşenler için RTM. 300-1200cPs; 8dk<<380dk @ 25°C / Tg: 90°C.
Lapox® ARL-135LV / AH-411 100:32	Atul Epoxy System, Hindistan	Yüksek cam geçiş sıcaklığına sahip çok düşük viskoziteli sistem. İnfüzyon ve El Kalıplama için önerilir. 300-500cPs; 600dk @ 25°C / Tg: 135 °C.
Lapox® ARL-143 / AH-319 100:15	Atul Epoxy System, Hindistan	Orta viskozite modifiyeli epoksi reçine ve farklı işleme tekniklerine uyacak şekilde değişen ömrü olan iki sertleştirici. Yanma geciktiricili uygulaması için önerilir. 3500-5000cPs; 20dk<<95dk @ 25°C / Tg: 105 °C.
Lapox® L-552 / K-552 100:38	Atul Epoxy System, Hindistan	Düşük Tg'li düşük viskoziteli sistem. 600-700cPs; 220dk @ 25°C / Tg:140 °C



Specialities in Motion

Jelkot, Pigment Pasta & Yapıştırma Pastaları

Dünyada jelkotları ile ün yapmış BÜFA, sizlere NEOGEL® serilerinin yanında diğer yüksek kaliteli serilerini de sunar. Büfa Jelcoatları mükemmel hava direnci, renk ve parlaklık tutma ve çizilme direnci sunan yüksek kaliteli performans jelkotlarıdır. Üstelik NEOGEL® jelkotlar, parça imalatını optimize etmek ve serbest uçucu maddeleri en aza indirmek üzere tasarlanmıştır.

DIŞ UYGULAMALAR JELKOTLARI	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Marine NPG-Gelcoat-S	Büfa Composites, Almanya	IP/NPG, Sprey tipi, Jel siresi: 12',85Mpa, HDT: 95 °C, yüksek mekanik dayanımlı bot üretimleri için uygun jelkot tipi.
Arctic Gelcoat-ISO-S	Büfa Composites, Almanya	IP, Sprey Tipi, Jel süresi: 14',80Mpa, HDT:90 °C, zorlu hava şartlarına karşı dayanıklı parçalar için uygun jelkot tipi.
Arctic Topcoat-ISO-H	Büfa Composites, Almanya	IP, Fırça Tipi, Jel süresi:14', 55Mpa, HDT:88°C, zorlu hava şartlarına karşı dayanıklı parçalar için uygun topcoat tipi.
NEOGEL® ECO 9373	Büfa Composites, Almanya	IP/NPG, Sprey Tipi, 83Mpa, HDT: 95°C, Düşük emisyonlu, dış parçalar için geliştirilmiş bot yapımına uygun jelkot.
STANDART JELCOAT &TOPCOATLAR	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Standard Gelcoat-S	Büfa Composites, Almanya	OP/IP, Sprey Tipi, Jel Süresi:11', HDT: 80°C, Düşük stirenli makina parçaları ve teknik parçalar için uyumlu jelkot.
Standard Gelcoat-H	Büfa Composites, Almanya	OP/IP, Fırça Tipi, Jel Süresi:17', HDT: 80°C, Düşük stirenli makina parçaları ve teknik parçalar için uyumlu jelkot.
Standard Topcoat-S	Büfa Composites, Almanya	OP/IP, Spray Tipi, Jelsüresi:11', HDT: 80°C, GL onaylı.
Standard Topcoat-H	Büfa Composites, Almanya	OP/IP, Fırça Tipi, Gelsürsi:11', HDT:80°C, GL onaylı.



Specialities in Motion

ÖZEL JELKOTLAR	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Industry-Gelcoat-S	Büfa Composites, Almanya	OP, Sprey Tipi, Jel Süresi:9', 78Mpa, HDT: 98°C, Düşük emisyonlu, teknik ve endüstriyel parçalar için geliştirilmiş jelkot.
Sanding-Gelcoat-S Light Grey	Büfa Composites, Almanya	OP/IP, Sprey Tipi, Jel Süresi: 11', HDT: 80°C,48Mpa,Parlatılabilen ve kolayca zımparalanabilen kalıplanmış parçalar için özel jelkot.
ISO-Gelcoat 3000-I-1	Büfa Composites, Almanya	IP, Fırça Tipi, Jel süresi:13', 85.5Mpa, HDT: 92°C, Zorlu hava koşullarına karşı dayanıklı tikotropili jelkot.
VEU-Conductive Gelcoat Black	Büfa Composites, Almanya	BPA/VEU, Fırça Tipi, Jel süresi: 16', 90Mpa, HDT: 145°C, Elektriksel yalıtkanlık.
ALEV GECİKTİRİCİLİ JELKOTLAR	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Firestop GC S 285	Büfa Composites, Almanya	IP/NPG, Sprey Tipi, GT: 12', HDT:76°C, En yüksek yanma geciktirici şartı aranan parçalar için üretilmiş özel jelkot Std:EN45545 HL3.
Firestop GC S 250	Büfa Composites, Almanya	IP, Sprey Tipi, Jel Süresi: 13', HDT: 57°C, 52Mpa,Yanma geciktiricili jelkot (DIN5510- ECE118).
Firestop GC S 270	Büfa Composites, Almanya	VE/DCPD, Sprey ve Fırça Tipi, GT:12', HDT: 90°C, En yüksek yanma geciktirici şartı aranan parçalar için üretilmiş özel jelkot.
Firestop GC S 272	Büfa Composites, Almanya	OP/NPG, Sprey Tipi, Jel süresi:12', HDT: 66°C, En yüksek yanma geciktirici şartı aranan parçalar için üretilmiş özel jelkot.
Firestop GC S 260	Büfa Composites, Almanya	OP/NPG, Sprey Tipi, Jel Süresi:12',HDT:90 °C, En yüksek yanma geciktirici şartı aranan parçalar için üretilmiş özel jelkot.





Specialities in Motion

ALEV GECİKTİRİCİLİ JELKOTLAR	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Bonding Paste 0072	Büfa Composites, Almanya	OP, GT: 35',GL Onaylı,Bot üretimi için uygun,sandviç yapıştırıcısı.
Bonding Paste 0110	Büfa Composites, Almanya	BPA/VE, jelsüresi: 60',GL Onaylı,Geniş sıcaklık aralıkları için uygun rotor kanatlarını yapıştırma için kullanılan özel yapıştırıcı.
Bonding Paste 0182	Büfa Composites, Almanya	THP,gelsüresi: 23',Genel kullanım amaçlı yapıştırıcı pasta.
Bonding Paste 0185	Büfa Composites, Almanya	THP, Jel süresi: 37', Genel kullanım amaçlı yapıştırıcı pasta.

PİGMENT PASTALAR	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
Pigment Paste White	Büfa Composites, Almanya	Jelkota Eklenmesi Gereken Miktar 15-20%.
Pigment Paste Yellow	Büfa Composites, Almanya	Jelkota Eklenmesi Gereken Miktar 15-20%
Pigment Paste O/Red	Büfa Composites, Almanya	Jelkota Eklenmesi Gereken Miktar 15-20%
Pigment Paste Blue	Büfa Composites, Almanya	Jelkota Eklenmesi Gereken Miktar %10
Pigment Paste Green	Büfa Composites, Almanya	Jelkota Eklenmesi Gereken Miktar %10
Pigment Paste Grey	Büfa Composites, Almanya	Jelkota Eklenmesi Gereken Miktar 10-15%
Pigment Paste Brown	Büfa Composites, Almanya	Jelkota Eklenmesi Gereken Miktar %10
Pigment Paste Black	Büfa Composites, Almanya	Jelkota Eklenmesi Gereken Miktar %10





Specialities in Motion

Katkı Malzemeleri

VELOX; termoset sistemleri, hamur ve gelcoat imalatları için özellikli katkı malzemelerini sunar. SMC, BMC, pultrüzyon, reçine, gelcoat ve diğer sistemler için yanma geciktirici, sinerjist, darbe dayanımı, texture, anti-slip, mat, class A düşük çekme katkısı, anti-caking ve diğer katkıları sunmaktadır. Bu katkılar, doymamış polyster, vinilester ve epoksi sistemlerin için uygundur.

Ürün Adı	Ürün Açıklama	Paketleme
Coathylene® HA 1681 HA 1682 HA 2455 HA 2454 HA 1931 SB 0425	SMC-BMC Pultrüzyon Class A yüzey için düşük çekme katkısı, Boyutsal kararlılık, Optimum pigment dağılımı, Düşük su absorpsiyonu, partikül dağılım %95<75, Dozaj: 1%-8%	20kg, 600kg
Coathylene® TB 3580	Epoksi sistemleri için geliştirilmiş yüksek mekanik dayanım katkısı, Darbe direncinde önemli artış. Akış değişikliği nedeniyle damlamayı azaltır. Kalıplama sonrasında çapak alma işlemini geliştirir. Düşük sıcaklıklarda darbe direncini artırır. Dozaj: 1%-8%.	20kg, 600kg
Coathylene® PL 0580 NM 6454 GL 2561	Kaplama yüzeylere kaydırmazlık sağlar. Yat, güverte tabanı, endüstriyel alanlar, yol işaretleme, savunma kaplama sistemlerinde tercih edilir. Dozaj: 2%-6%.	20kg, 600kg
Coathylene® NB 6454-F PC 0580 NC 6454-F PD 0580 NY 6454-F	Kaplama sistemlerine boyutlu doku kazandırır. Mobilya ve endüstriyel kaplamalarda kullanılır Su, Ksilen, M-Bütanol, N-Bütül Asetat ve Reçine (Epoxy, Poliüretan, Alkid Melamin) gibi solventlerde dağılıbilir Dozaj: 2%-8%.	20kg, 600kg
Coathylene® HX 1681 HA 1681	Reçine sistemlerine matlık kazandırır. Yüzey sertliği artırır Çizilme dayanımı artırır Var olan esnekliği değiştirmez Dozaj: 2%-6%.	20kg, 600kg
Nofia OL 5000 OL 3000	UPET Alev iletmeyen katkı. DIN 5510-2 (S4, ST2 and SR2). NFF 16.01 (MIFI & MIFO) 94 V0, ASTM E162 (Class A), HDT artıcı(+20C), Halojensiz.	20kg, 500kg
Nofia OL 1001 OL 3001	BPA, Novolac Epoksi reçineye uygun alev iletmez katkı. HDT artıcı ve Isı dayanımı yükseltici. Kürtleme ajanı. Halojensiz.	20kg, 500kg
Clay 80T	ATH Alev iletmez Sinerjist.	10kg, 360kg

Kalıp Sistemleri

VELOX, prototip ve kalıp imalatı için çeşitli Vinil Ester ve epoxy jel kotları ve laminasyon sistemleri sunar. Laminasyon sistemleri, küçükten büyüklere kalıplar üretmek için değişken pota ömrü, jel süresi ve viskozitede mevcuttur. Bu vinilester ve epoksi sistemlerin değişken ömrü, El Kalıplama ve Reçine İnfüzyon işlemleri için uygun hale getirir.

ÜRÜN	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
VE-Tooling-Gelcoat-S nature	Büfa Composites, Almanya	BPA/VEU, Sprey Tipi, jel sürtesi: 14', HDT:130°C, 4 farklı renk ile üretilebilen GRP kalıp yapımında kullanılan jelkot.
VE-Tooling-Gelcoat-H nature	Büfa Composites, Almanya	BPA/VEU, Fırça Tipi, Jelsüresi: 14', HDT: 130°C, 4 farklı renk ile üretilebilen GRP kalıp yapımında kullanılan jelkot.
Resin VE 0906	Büfa Composites, Almanya	BPA/VEU,%49 Stiren İçeriği, jel süresi:30,83Mpa, İlk kata uygulanan laminasyon reçinesi.
Resin VEU 1978 Tooling	Büfa Composites, Almanya	BPA/VEU,%41 Stiren İçeriği, Jel süresi: 32', 90Mpa,130°C ye kadar yüksek sıcaklıklara dayanıklı, Tek sefer de maksimum 2 kat atılması gerekmektedir.
Resin UP 1974 Tooling	Büfa Composites, Almanya	DCPD,%35 Styrene İçeriği, jel süresi: 42', 47Mpa,Sıfır Çekmeli Laminasyon Reçinesi.
Clear Casting 100/43		Berrak, düşük viskoziteli, UV koruma, döküm, ve yüksek yapı kaplama, Hızlı, yavaş kurlenme.
Lapox® ART-21 / AH-326 100:14	Atul Epoxy System, Hindistan	Her çeşit kalıp için genel amaçlı jelkotlar. Yüksek ısı iletkenliği ve mükemmel sertlik ve yüzey kalitesi ile jelkot. Pasta(renkli) 25dk @ 25°C / Tg: 85 °C.
Lapox®Jelkot ART-24/AH-326 100:20	Atul Epoxy System, Hindistan	Uygun şekilde renklendirilebilen renksiz jelkot. Pasta 20dk @ 25°C / Tg: 115 °C.
Lapox®Jelkot ART-23 / AH-326 100:10	Atul Epoxy System, Hindistan	Oldukça yüksek sertlik ve aşınma direnci ile iyi kaplamayla birleştirilmiş jel kat. Pasta(renkli) 20dk @ 25°C / Tg: 85 °C.
Lapox® Reçine L-552 / K-552 100:38	Atul Epoxy System, Hindistan	Düşük Tg'li düşük viskoziteli sistem. 600-700cPs; 220dk @ 25°C / Tg: 140 °C.

ÜRÜN	ÜRETİCİ	ÜRÜN AÇIKLAMA
Lapox® Reçine ARL-138 / AH-339 100:30	Atul Epoxy System, Hindistan	Mükemmel Tg ile standart takım sistemi. Değişik büyüklükteki elle kalıplama ve infüzyon işlemleri ile aletler yapmak için uygundur. 400-600cPs; 150dk-180dk @ 25°C / Tg:145 °C
Lapox® Reçine ARL-140 / AH-419 100:42	Atul Epoxy System, Hindistan	Yüksek sıcaklıklarda bile boyutsal stabilite için yüksek Tg sunar. Yüksek sıcaklıklarda bile boyutsal stabilite için yüksek Tg sunar. 400-600cPs; 360dk-480dk @ 25°C / Tg:210 °C

Hızlandırıcılar

VELOX, Umicore kobalt ve özel malzemelerin distribütördür. Çeşitli çözücülerde hızlandırıcılar serisi sunuyoruz.

ÜRÜN	CÖZÜCÜ & ÜRÜN AÇIKLAMA	AKTİF MALZEME
ECOS ND 15	Doymamış Polyester reçine için hızlandırıcı	Kobalt alternatif/ Yeni kobaltsız hızlandırıcı
Valirex Co 1% stiren	Stiren	Kobalt Oktoat 1% Kobalt Metali
Valirex Co D60	Aromasız hidrokarbon karışımı, parlama noktası 60°C	Kobalt Oktoat; 6%, 10%, 12%, 21% Kobalt Metali
Valirex Co X	Ksilen	Kobalt Oktoat; 6%, 10%, 12% Kobalt Metali
Valirex Co DINP	Diisononil-ftalat	Kobalt Oktoat; 6% Kobalt Metali
Valirex Co Ester	Biyo esaslı yağ asidi esteri	Kobalt Oktoat; 6%, 8% Kobalt Metali
Valirex Co neodecanoat	Aromasız hidrokarbon karışımı, parlama noktası 60°C	Kobalt neodecanoat: parlama noktası 60°C% 10,% 21 Kobalt Metali
Valirex Cu 8% D60	Aromasız hidrokarbon karışımı, parlama noktası 60°C	Bakır naftenat:% 8 bakır metal
Valirex K 15%	Aromasız hidrokarbon karışımı, parlama noktası 60°C	Potasyum oktoat:% 15 potasyum metali
Valirex BACO	Aromasız hidrokarbon karışımı, parlama noktası 60°C	Metal karışımı:% 11 metal



Specialities in Motion

Doğal Elyaf Takviyeleri

VELOX, Composite Evolution'un doğal fiber takviye yelpazesini sunar. Composite Evolution, Biotex yüksek performanslı doğal malzemeler de dahil olmak üzere, kompozit endüstrisine yenilikçi ve sürdürülebilir malzemeler tedarik eden bir firmadır. Ürün hatları, müşterilerin maliyet, ağırlık ve çevre hedeflerini karşılmasını sağlayan, doğal, biyolojik türev, geri dönüştürülmüş ve geri dönüştürülebilir hammaddeler üzerine kurulu elyaf, reçine ve ara

DOĞAL TAKVİYELER	ÜRÜN AÇIKLAMA	PAKETLEME
Biotex Flax	Doğal lif, yüksek Performanslı takviye Yüksek mukavemet ve sertlik, ağırlık tasarrufu sağlar. HLU ve infüzyon uygulamaları için uygundur.	50mt /top
Biotex Jute	Ağırlık tasarrufu ve ısı yalıtımı HLU ve infüzyon uygulamaları.	50mt /top
Biotex Fabrics	Keten ve Jütte mevcuttur, pultrüzyon ve filament sarım için uygun iyi mekanik özellikler 250-2000 tex 5 kg koni Biotex Kumaşlar Dokuma ve kıvrımsız multi.	5kg / koni
Biotex Fabrics	Dokuma ve kıvrımsız çok eksenli 250-800gm.	50mt /top
Önceden birleştirilmiş levhalar	Konik Kalıplama işlemi için termoplastik levha 450 - 1600mm genişlik Kalınlık 0.25 - 3mm.	Plaka min. 10m ²

DOKUNMAMIŞ KUMAŞ & TÜLLER	ÜRÜN AÇIKLAMA	PAKETLEME
MATLINE+101N-3	1mm %100 polyester.54gr/m ² 0,4kg/m ² reçine emme.	100m /top
MATLINE+201N-3	2mm %100 polyester, 74gr/m ² 0,8kg/ m ² reçine emme.	80m /top
MATLINE+301N-3	3mm %100 polyester. 1,2kg/m ² reçine emme.	50m/top
MATLINE+401N-3	4mm %100 polyester.1,6kg/m ² reçine emme.	40m /top
MATLINE+501N-3	Berry Plastik, Fransa.	30m/top
VL (Drylaid + binder)	5mm %100 polyester. 2,8kg/ m ² reçine emme.	Özel dilimleme
NLC/Sontara®	Pultrüzyona uygun 36-46gsm, 350-450µm, Class A yüzey sağlar Pultrüzyona uygun Karmaşık şekiller için uygunluk, mükemmel kozmetik 35-70gsm, 470-680µm.	Özel dilimleme



Specialities in Motion

DOKUNMAMIŞ KUMAŞ & TÜLLER	ÜRÜN AÇIKLAMA	PAKETLEME
NSN Reemay (PET Spunbond)	Pultrizyona uygun. Karmaşık yapılar için uygun Yüksek Gerilme Özellikleri, Ölçüsel durağanlık, Hava geçirgenliği yüksek.	14-37gsm, 120-265µm
TS (Drylaid thermobond)	Filament sarıma uygun olan, Yüksek yüzey düzgünlüğü artıran. Çatlak yayılımı bastırma özelliği vardır. Ayrıca kimyasal dirençlidir. - Yüksek güç - Ultra Direnç - İletken	25-40gsm, 39-120µm
Reemay Adhesive Film	Yapışkan filmler / prepragler için uygundur. - Yüksek geçirgenlik ve mekanik dayanıklılık - Düşük Hacimli Fraksiyon - Havacılık uygulamalarında kanıtlanmış	17-43gsm, 150-265µm
Termoplastik Yüzey Kaplaması	Devamlı laminasyon için uygundur. FDA onaylı. UV dayanımı sağlar	17-34gsm, 85-158µm



Karbon Takviyeler

VELOX, Chomarat Karbon ürün grupları farklı kumaş oryantasyonlarını sunar. Chomarat yüksek performanslı karbon dokumaları kompozit endüstrisine yenilikçi ve sürdürülebilir malzemeler tedarik eden bir firmadır. Ürünleri içerir.

KARBON TAKVIYELER	TOPLAM AĞIRLIK (GSM)	TÜRÜ	RULO KALINLIĞI(CM)	RULO UZUNLUĞU(CM)
C-Weave 200T 3K HS	200	Twill2/2	100/125	100
C-Weave SP200T/1 3K HS	200	Twill2/2	100/125	100
C-Weave 400T 6K HS	400	Twill2/2	107/125	100
C-Weave 600T 12K HS	600	Twill2/2	125	80

KARBON TAKVIYELER	TOPLAM AĞIRLIK (GSM)	KUMAŞ ORYANTASYON	AĞIRLIK (GSM)	RULO KALINLIK (CM)	RULO UZUNLUK (CM)
C-Ply SP BX100 C3,4 12K HS	100	+45/-45	50	127	200
C-Ply SP BX300 T3,3 24K HS	300	+45/-45	150	127	100
C-Ply SP BT300 CT3 50K HS	300	0/90	150	125	100
C-PLY SP BX400 C3,4 50K HS	400	+45/-45	200	127	100
C-Ply SP BT400 CT3,4 50K HS	400	0/90	200	125	100
C-PLY SP BX600 C3,4 50K HS	600	+45/-45	300	127	100
C-PLY SP BT600 CT4,5 50K HS	600	0/90	300	125	100



Specialities in Motion

İnfüzyon Takviyeleri

VELOX, Chomarat İnfüzyon ürün grupları farklı kumaş oryantasyonlarını sunar. Chomarat yüksek performanslı dokumaları kompozit endüstrisine yenilikçi ve sürdürülebilir malzemeler tedarik eden bir firmadır.

CINSI	TOPLAM AGIRLIK	TÜRÜ	ÇÖZGÜ	ÇÖZGÜ TEX	ATKI	ATKI (TEX)	CSM	EN (CM)	RULO UZUNLUK
ROVIMAT 320P/300	628	Plain	2,6	600	2,7	600	300	125	50
ROVIMAT 600P2/450	1068	Basket	2,2	1200	1,4x2	1200	450	125	50
ROVIMAT 530T/R/450	1600	Twill 2/2	2,2	1200	1,1x2	1200	450	125	50
ROVIMAT 600P2/450	1248	Twill 2/2	1,6x2	1200	1,6x2	1200	450	125	50
ROVIMAT 1500T3/300L	1808	Twill 2/2	2,6	2400	1,2x3	2400	300	125	50

CINSI	TOPLAM AGIRLIK	TÜRÜ	ÇÖZGÜ	ÇÖZGÜ TEX	ATKI	ATKI (TEX)	EN (CM)
G-WEAVE 320P	300	Plain	2,6	600	2,7	600	125
G-WEAVE 505P	500	Plain	2,2	1200	2	1200	125
G-WEAVE 600P2	610	Basket	2,2	1200	1,4x2	1200	125
G-WEAVE 800P	800	Plain	3,1	1200	1,6x2	1200	125
G-WEAVE 900P	900	Plain	2	2400	1,8x2	1200	125
G-WEAVE 1000T	1000	Twill 2/2	2	2400	1,1x2	2400	125

Dokuma Takviyeleri

KARBON TAKVIYELER	TOPLAM AĞIRLIK (GSM)	GSM	CORE	EN (CM)	RULO UZUNLUK (M)
ROVICORE R 300/D3/300	790	2 x 300	180	125	60
ROVICORE R 300/D5/300	860	2 x 300	250	125	50
ROVICORE R 450/D3/450	1090	2 x 450	180	125	50
ROVICORE R 450/B5/450	1160	2 x 450	250	125	45
ROVICORE R 600/D3/600	1380	2 x 600	180	125	45
ROVICORE R 600/B5/600	1450	2 x 600	250	125	40

Dokumasız Takviyeler

VELOX, Berry Plastik (eski adıyla PGI) firmasının dokumasız takviye ve polyester tipi yüzey tülleri ürün gamını sunar. Berry Plastik yüksek performanslı ürünleri, pultrizyon, filament sarım, el yatırması ve infüzyon ve diğer uygulamalar için hafifletilmiş çözümler üretir. Bu ürünler Marin, Havaçılık & Savunma, Otomotiv & Taşımacılık sektörlerine endüstrinin yenilikçi ve sürdürülebilir malzemeleri tedarik eden bir firmadır.

DOKUNMAMIŞ KUMAŞ & TÜLLER	ÜRÜN AÇIKLAMA	PAKETLEME
MATLINE+101N-3	1mm %100 polyester.54gr/m ² 0,4kg/m ² reçine emme	100m/ top
MATLINE+201N-3	2mm %100 polyester, 74gr/m ² 0,8kg/ m ² reçine emme	80m/ top
MATLINE+301N-3	3mm %100 polyester. 1,2kg/m ² reçine emme	50m/top
MATLINE+401N-3	4mm %100 polyester.1,6kg/m ² reçine emme	40m/ top
MATLINE+501N-3	Berry Plastik, Fransa	30m/top
VL (Drylaid + binder)	5mm %100 polyester. 2,8kg/ m ² reçine emme	Özel dilimleme



Specialities in Motion

DOKUNMAMIŞ KUMAŞ & TÜLLER	ÜRÜN AÇIKLAMA	PAKETLEME
NLC/Sontara®	Pultrüzyona uygun 36-46gsm, 350-450µm, Class A yüzey sağlar Pultrizyona uygun Karmaşık şekiller için uygunluk, mükemmel kozmetik35-70gsm, 470-680µm.	Özel dilimleme
NSN Reemay (PET Spunbond)	Pultrizyona uygun. Karmaşık yapılar için uygun Yüksek Gerilme Özellikleri, Ölçüsel durağanlık Hava geçirgenliği yüksek 14-37gsm, 120-265µm	Özel dilimleme
TS (Drylaid thermobond)	Filament sarıma uygun, Yüksek yüzey düzgünlüğü Çatlak yayılımı bastırma Kimyasal direnç -Yüksek güç -Ultra Direnç -İletken 25-40gsm, 39-120µm	Özel dilimleme
Reemay Adhesive Film	Yapışkan filmler / prepragler için uygun. -Yüksek geçirgenlik Yüksek Mekanik Dayanıklılık -Düşük Hacimli Fraksiyon -Havacılık uygulamalarında kanıtlanmış 17-43gsm, 150-265µm	Özel dilimleme
Termoplastik Yüzey Tülü	Devamlı laminasyon için uygundur. FDA onaylı. UV dayanımı sağlar 17-34gsm, 85-158µm	Özel dilimleme



Yapısal Yapıştırıcılar

VELOX Türkiye olarak tam kapsamlı yapısal yapıştırıcılar sunuyoruz. LORD Structural Adhesive ürün grupları kompozit sektörü için akrilik, epoksi, ürean anagrupları ile hizmet vermektedir. Structural Adhesive ile birlikte, gelişmiş özellikler gösteren çeşitli formlarda yapısal yapıştırıcılar sunarak yeni pazar ihtiyaçlarını karşılamak için bir dizi çözüm sunuyoruz.

1. ÇİFT KOMPONENTLİ AKRİLİK

ÜRÜN	TANIM	UYGUN RENKLER	UYGULAMA SÜRESİ(MİN)	ESNEME(%)	SERVİS SICAKLIĞI	ÇEKME (MPA)
403E	Metal-Metal	Kahve/Siyah	4-6	30	-40/+150	16-23
406E	Metal-Metal	Kahve/Siyah	12-17	30	-40/+150	16-23
410	Metal-Metal	Kahve/Siyah	60-120	30	-40/+150	16-23
606	Kompozit -Metal	Beyaz	16-24	30	-40/+150	16-23
663	Kompozit -Metal	Beyaz	130-160	30	-40/+150	16-23
506	Kompozit -Metal	Krem	8-12	30	-40/+150	16-23

2. ÇİFT KOMPONENTLİ ÜRETAN

ÜRÜN	TANIM	UYGUN RENKLER	UYGULAMA SÜRESİ (MİN)	ESNEME(%)	SERVİS SICAKLIK	ÇEKME (MPA)
7542	Plastik-Kompozit	Kahve rengi	60-120 / 180-240	90	-40/+100	14-16
7545	Plastik-Kompozit	Kahve rengi	10/ 30/ 60/ 120-180/ 480-600	90	-40/+100	14-16
7550	Plastik-Kompozit	Beyaz	60	90	-40/+100	14-16
7555	Plastik-Kompozit	Beyaz	60	90	-40/+100	14-16
7556	Plastik-Kompozit	Beyaz	60	90	-40/+100	14-16



Specialities in Motion

ÜRÜN	TANIM	UYGUN RENKLER	UYGULAMA SÜRESİ (MİN)	ESNEME(%)	SERVİS SICAKLIK	ÇEKME (MPA)
7411	Laminasyon	Mavi	İsteğe bağlı ayarlanılabilir	90	-40/+100	14-16
7412	Laminasyon	Bej	İsteğe bağlı ayarlanılabilir	90	-40/+100	14-16
7420	Laminasyon	Mavi	İsteğe bağlı ayarlanılabilir	90	-40/+100	14-16
7421	Laminasyon	Koy Gri	İsteğe bağlı ayarlanılabilir	90	-40/+100	14-16
7650	Laminasyon	Bal Rengi	İsteğe bağlı ayarlanılabilir	90	-40/+100	14-16

3. ÇİFT KOMPONENTLİ EPOSKİ

ÜRÜN	TANIM	UYGUN RENKLER	UYGULAMA SÜRESİ (MİN)	ESNEME(%)	SERVİS SICAKLIĞI	ÇEKME (MPA)
304	Çok amaçlı Kullanım	Gri	İsteğe bağlı ayarlanılabilir	10	-30/+120	16-20
305	Çok amaçlı Kullanım	Mavi	İsteğe bağlı ayarlanılabilir	31	-30/+120	14-15
309	Çok amaçlı Kullanım	Açık Beyaz	İsteğe bağlı ayarlanılabilir	31	-30/+120	14-15
310	Çok amaçlı Kullanım	Gri/Siyah	İsteğe bağlı ayarlanılabilir	2-6	-30/+120 -40/+150	16-20
312	Çok amaçlı Kullanım	Sarı	İsteğe bağlı ayarlanılabilir	2	-30/+120	12-14
320	Çok amaçlı Kullanım	Gri	İsteğe bağlı ayarlanılabilir	56	-40/+150	16-20
3170	Çok amaçlı Kullanım	Bal Rengi	İsteğe bağlı ayarlanılabilir	3	-253/+80	18-20

Kompozit Uygulama Ekipmanları

VELOX, BÜFA distribütörü olarak, en modern, sağlam ve kullanımı kolay makinelerini tasarlayan ve üreten Büfa Tech ürünlerinin satışını yapmaktadır. Birçok OEM üretiminde kendini kanıtlamış olan bu ekipmanlar; el dozlama pompalarından, elyaf sprey up makinalarına kadar çeşitli tipler için, karmaşık ölçme ve karıştırma ekipmanlarına kadar bir çok makine ve uygulama ekipmanlarını kendi bünyesinde ihtiyaca uygun üretmektedir. Hızlı bir yedek parça temini, sorunsuz bir tamir servisi hizmeti ile BÜFA Tech tüm dünyada yıllardır hizmet vermektedir.

GELCOAT MAKİNALARI	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
BÜFA® -Tec GSU ES1 028-0182	Büfa Composites, Almanya	Basınç Oranı 32:1, Hava basıncı 6bar, Hortum uzunluğu 7,5m, Peroksit Tankı 10L, Toplam ağırlık 30Kg, 50x45x80cm.
BÜFA® -Tec GSU Delta 5.5 028-1701	Büfa Composites, Almanya	Basınç Oranı 17:1, Hava basıncı 8bar, Hortum uzunluğu 10m, Toplam ağırlık 110x55x150cm.
BÜFA® -Tec GSU Zeta 028-5050	Büfa Composites, Almanya	Basınç Oranı 32:1, Hava basıncı 8bar, Hortum uzunluğu 7.5m, Toplam ağırlık 60Kg, 60x60x100cm.
BÜFA® -Tec Spray Gun 026-0300	Büfa Composites, Almanya	Alüminyum Gövde, Giriş Hava basıncı 3,5-7bar, Ağırlık 0,5kg.
ELYAF-SPRAY MAKİNALARI	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
BÜFA® -Tec FSU Delta 5.5 028-1750	Büfa Composites, Almanya	Basınç Oranı 17:1, Hava basıncı 8 bar, Hortum uzunluğu 7.5m, Ağırlık 100Kg, 120x80x220cm.
BÜFA® -Tec FSU Sigma6 028-1450	Büfa Composites, Almanya	Basınç Oranı 20:1, Hava basıncı 6 bar , Hortum uzunluğu 7.5m, Ağırlık 120Kg, 120x80x260cm.
RTM MAKİNALARI	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
BÜFA® -Tec Delta 3.3 RTM 028-4469	Büfa Composites, Almanya	Basınç Oranı 6.5:1, Hava basıncı 6 bar, Hortum uzunluğu 7.5m,Ağırlık 75Kg, 100x60x170cm.
BÜFA® -Tec Beta3 RTM 028-4453	Büfa Composites, Almanya	Basınç Oranı 5:1, Hava basıncı 6 bar, Hortum uzunluğu 7.5m, Ağırlık 80kg, 100x60x170cm.
BÜFA® -Tronic 028- 6013	Büfa Composites, Almanya	Güç Oranı 400/50, Hava basıncı 6 bar, Patlama koruma ATEX II G.



Specialities in Motion

BONDING PASTE MAKİNALARI	ÜRETİCİ	ÜRÜM AÇIKLAMA
BÜFA® -Tec BPU Gamma4 028-1130	Büfa Composites, Almanya	Basınç Oranı 25:1, Hava Basıncı 6 bar, Hortum uzunluğu 10m, Ağırlık 190Kg, 100x100x60cm.
BÜFA® -Tec BPU Theta11 028-1102	Büfa Composites, Almanya	Basınç Oranı 32:1, Hava Basıncı 6 bar, Hortum Uzunluğu 10m, Ağırlık 350Kg, 210x70x258cm.

Yerel Satış Ekibi

Ciğdem Cumhur
Bölgesel İşletme Yöneticisi
Cep: +49 163 6968853
Cumhur@velox.com

Anıl Bilgin
Satış Müdür Yardımcısı
Cep: +90 536 8616308
Bilgin@velox.com

Özgür Asıbostan
Satış Müdürü
Cep: +90 545 829 0104
asibostan@velox.com

Tarık Emre Ergin
Müşteri Hizmetleri, Satış Destek
Tel: +90 216 3492445
Ergin@velox.com

